

UTENSILI PER L'EDILIZIA

masonry tools



FRESE PER MURO A PERCUSSIONE MECCANICA - Core hammer hole saws

ART. 120 | FRESE PER MURO A PERCUSSIONE MECCANICA - Core hammer hole saws

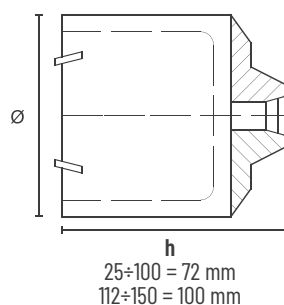
INFORMAZIONI - INFORMATION



Foratura a rotopercuSSIONE su trapani e piccoli martelli.
Profondità taglio 60 mm.
Velocità di taglio consigliata: <50 600 RPM | >50 800 RPM

RotoperCUSSION drilling on drills and small pneumatic drills
Cutting depth 60 mm
Recommended cutting speed: <50 600 RPM | >50 800 RPM

confezione/packaging: 1 pz/pc



Ø	filettatura thread	CODICE CODE
25	M16X2	120-25
30	M16X2	120-30
35	M16X2	120-35
40	M16X2	120-40
50	M16X2	120-50
60	M22X2,5	120-60
65	M22X2,5	120-65
68	M22X2,5	120-68
80	M22X2,5	120-80
90	M22X2,5	120-90
100	M22X2,5	120-100
112	M22X2,5	120-112
125	M22X2,5	120-125
150	M22X2,5	120-150

ART. 121 | PROLUNGHE PER ART.120 - Art.120 extensions

filettatura interna inside thread	filettatura esterna outside thread	lunghezza length	CODICE CODE	informazioni information
M16x2	16x2	200	121A	
M16x2	22x2,5	200	121B	
M22x2,5	16x2	200	121C	
M22x2,5	22x2,5	200	121D	
M22x2,5	22x2,5	400	121E	

confezione/packaging: 1 pz/pc

ART. 122**MANDRINI ESAGONALI PER FRESE MURO A PERCUSSIONE MECCANICA***Core hammer hole saws hexagonal connecting rods*

Ø	passo pitch	lunghezza length	CODICE CODE	informazioni information
16	M16x2	100	122A	
16	M16x2	200	122B	
16	M16x2	350	122C	
22	M22x2,5	100	122D	
22	M22x2,5	200	122E	
22	M22x2,5	350	122F	

confezione/packaging: 1 pz/pc

ART. 123**MANDRINI SDS-PLUS PER FRESE MURO A PERCUSSIONE MECCANICA***Core hammer hole saws SDS-PLUS connecting rods*

Ø	passo pitch	lunghezza length	CODICE CODE	informazioni information
16	M16x2	100	123A	
16	M16x2	200	123B	
16	M16x2	350	123C	
22	M22x2,5	100	123D	
22	M22x2,5	200	123E	
22	M22x2,5	350	123F	
22	M22x2,5	470	123G	

confezione/packaging: 1 pz/pc

UTENSILI PER L'EDILIZIA
MASONRY TOOLS**NEWS****ART. 124****MANDRINO SDS-MAX PER FRESE MURO A PERCUSSIONE MECCANICA***Core hammer hole saws SDS-MAX connecting rods*

Ø	passo pitch	lunghezza length	CODICE CODE	informazioni information
22	M22x2,5	370	124D	 Usare solo per materiali da costruzione leggeri. Non usare per cemento armato, calcestruzzo, pietre. Use with light building materials only

confezione/packaging: 1 pz/pc

ART. 125**PUNTE PILOTA PER MANDRINI FRESE A MURO***Pilot drills for core hammer hole saws connecting rods*

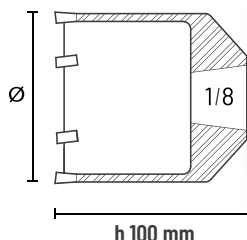
Ø	lunghezza length	CODICE CODE	informazioni information
8	140	1251	
8	220	1252	

confezione/packaging: 1 pz/pc

ART. 126**FRESE PER MURO A PERCUSSIONE MECCANICA CON ATTACCO CONICO***Core hammer hole saws with conical connection***INFORMAZIONI - INFORMATION**

Qualità: super professionali
 Attacco: cono k, conicità 1/8"
 Materiale: acciaio
 Dentatura: asimmetrica per fori più regolari e senza vibrazioni

Quality: super professional
 Chuck: k cone, taper 1/8"
 Material: steel
 Tothing: asymmetric for more regular holes and vibrations free



confezione/packaging: 1 pz/pc

Ø	altezza height	profondità int. inner depth	nr.denti teeth no.	CODICE CODE
35	100	70	4	126-35
40	100	70	5	126-40
45	100	70	5	126-45
50	100	70	6	126-50
60	100	70	6	126-60
70	100	70	8	126-70
80	100	70	8	126-80
90	100	70	8	126-90
100	100	70	10	126-100
110	100	70	12	126-110
125	100	70	12	126-125
130	100	70	12	126-130
150	100	70	14	126-150

ART. 126M**MANDRINI SDS-MAX CON ATTACCO CONICO PER ART. 126***Art. 126 conical connecting rods with SDS-MAX shank*

lunghezza length	CODICE CODE	informazioni information
450	126M-1	
600	126M-2	
1000	126M-3	

confezione/packaging: 1 pz/pc

ART. 126P**PUNTE PILOTA PER ART. 126M - Art. 126M pilot drills**

lunghezza length	Ø	CODICE CODE	informazioni information
135	12	126P	

confezione/packaging: 1 pz/pc

ART. 127 | FRESE PER EDILIZIA CON DENTI IN METALLO DURO - Carbide tipped masonry hole cutters

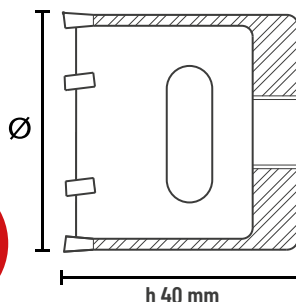
INFORMAZIONI - INFORMATION



Materiale: acciaio con denti riportati in metallo duro
Altezza: 40 mm fornite complete di albero e punta pilota

Material: steel with carbide tipped teeth
Height: 40 mm arbor and pilot drill included

UTILIZZO
SOLO A
ROTAZIONE
rotation-use
only



confezione/packaging: 1 pz/pc

Ø	gambo shank	nr. denti teeth No.	CODICE CODE
16	10	2	127-16
22	10	3	127-22
25	10	3	127-25
27	10	4	127-27
30	10	4	127-30
35	10	4	127-35
38	10	4	127-38
40	10	5	127-40
45	10	5	127-45
50	10	6	127-50
55	12	6	127-55
60	12	7	127-60
65	12	7	127-65
70	12	8	127-70
75	12	8	127-75
80	12	8	127-80
85	12	9	127-85
90	12	9	127-90
95	12	10	127-95
100	12	11	127-100
105	12	11	127-105
110	12	11	127-110
115	12	12	127-115
120	12	12	127-120
125	12	12	127-125
130	12	13	127-130
150	12	15	127-150
160	12	16	127-160

ART. 127M | MANDRINO DI RICAMBIO PER ART.127 - Art.127 spare arbors

per frese fit hole cutters	passo pitch	CODICE CODE	informazioni information
16-35	M12 x 1,25	127M-1	
38-160	M16 x 1,50	127M-2	

ART. 127P | PUNTE PILOTA PER ART.127 - Art.127 pilot drills

per frese fit hole cutters	Ø	CODICE CODE	informazioni information
16-50	6 x 5,85	127P-1	
55-160	8 x 7,15	127P-2	

ART. 129 | PROLUNGHE PER ART. 117 - 119 - 127 - Art. 117 - 119 - 127 extensions

passo pitch	lunghezza length	CODICE CODE	informazioni information
12x1,25	400	129A	
16x1,25	400	129B	
12x1,25	500	129C	
16x1,25	500	129D	
12x1,25	600	129E	
16x1,25	600	129F	

confezione/packaging: 1 pz/pc

ART. 128 | ESPOSITORI FRESE PER EDILIZIA DA 12 PEZZI - Masonry hole cutters displays of 12 pieces

Ø	CODICE CODE	
16 - 22 - 25 - 27 - 30 - 35 38 - 40 - 45 - 50 - 55 - 60	128-1	



ART. 200

PUNTE ELICOIDALI PER CALCESTRUZZO AL CARBURO DI TUNGSTENO RIPORTATO SERIE CORTA
Carbide tipped twist drill bits for concrete - short series

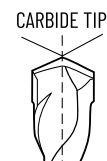
INFORMAZIONI - INFORMATION



DIN 8039
Per forare a Rotopercussione

DIN 8039
Rotopercussion drilling

confezione/packaging: 1 pz/pc



Ø	lungh. elica flute length	lungh. tot. overall length	CODICE CODE
3,00	30	60	200-0300
3,50	30	60	200-0350
4,00	40	70	200-0400
5,00	50	85	200-0500
6,00	60	100	200-0600
7,00	60	100	200-0700
8,00	70	110	200-0800
9,00	80	120	200-0900
10,00	90	150	200-1000

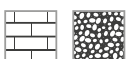
Ø	lungh. elica flute length	lungh. tot. overall length	CODICE CODE
11,00	90	150	200-1100
12,00	90	150	200-1200
13,00	90	150	200-1300
14,00	90	150	200-1400
15,00	90	150	200-1500
16,00	90	150	200-1600
18,00	100	160	200-1800
20,00	100	160	200-2000

NEWS

ART. 201

PUNTE ELICOIDALI PER CALCESTRUZZO AL CARBURO DI TUNGSTENO RIPORTATO SERIE LUNGA
Carbide tipped twist drill bits for concrete - long series

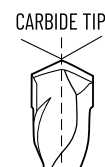
INFORMAZIONI - INFORMATION



DIN 8039
Per forare a Rotopercussione

DIN 8039
Rotopercussion drilling

confezione/packaging: 1 pz/pc



Ø	lungh. elica flute length	lungh. tot. overall length	CODICE CODE
6	140	200	201-0600200
8	140	200	201-0800200
10	140	200	201-1000200
12	140	200	201-1200200
14	140	200	201-1400200

Ø	lungh. elica flute length	lungh. tot. overall length	CODICE CODE
6	220	300	201-0600300
8	220	300	201-0800300
10	220	300	201-1000300
12	220	300	201-1200300
14	220	300	201-1400300
16	220	300	201-1600300

Ø	lungh. elica flute length	lungh. tot. overall length	CODICE CODE
6	300	400	201-0600400
8	300	400	201-0800400
10	300	400	201-1000400
12	300	400	201-1200400
14	300	400	201-1600400

Ø	lungh. elica flute length	lungh. tot. overall length	CODICE CODE
8	450	600	201-0800600
10	450	600	201-1000600
12	450	600	201-1200600
14	450	600	201-1400600

ART. 203 | SET PUNTE PER CALCESTRUZZO - Drills bits for concrete sets

descrizione description	CODICE CODE	
SET 5 PUNTE MURO 1 pz / pc per Ø 4 - 5 - 6 - 8 - 10	203-1	
SET 8 PUNTE MURO 1 pz / pc per Ø 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 9 - 10 - 12	203-2	

UTENSILI PER L'EDILIZIA
MASONRY TOOLS

NEWS

ART. 204

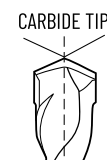
PUNTE PER GRES PORCELLANATO - FORATURA CON ACQUA Porcelain stoneware drill bits - wet drilling

INFORMAZIONI - INFORMATION



Placchetta in tungsteno con angolo asimmetrico che facilita la posizione senza bisogno di guida, su gres e porcellana PEI 5.
Punta a saldatura a vuoto, assicura un perfetto legame tra placchetta e corpo, l'elica con forma mezzatonda estrae efficacemente il materiale di scarto.
Può essere utilizzata anche senza acqua ma, il suo rendimento, ne risente.
Attacco triangolare.

Drill bit with asymmetric tip to ensure no wandering at the start of drilling on stoneware and PEI class 5 porcelain.
Drill bit with auto vacuum brazed technology to ensure a perfect bond between tip and body. The half round flute design efficiently extracts waste materials.
It could be used without water but its performance is affected.
Tri-shank.



confezione/packaging: 1 pz/pc

Ø	lungh. elica flute length	lungh.tot. overall length	CODICE CODE
4	40	75	204-0400
5	50	85	204-0500
6	60	100	204-0600
6	110	150	204-0600150
7	60	100	204-0700
8	80	120	204-0800
9	80	120	204-0900
10	80	120	204-1000
12	110	150	204-1200



PUNTE PER EDILIZIA
MASONRY DRILL BITS

INFORMAZIONI - INFORMATION



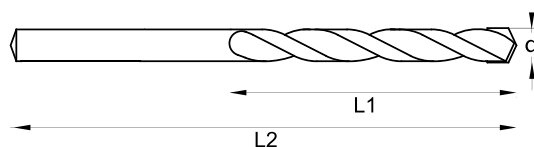
DIN 8039

Tagliente affilato ottimizzato per la centratura precisa e per impedire lo spostamento della punta. Placchetta in carburo di tungsteno. Corpo resistente ed elicica a "U" per una migliore rimozione del materiale di scarto. Lunga durata su piastrelle di porcellana e ceramica. Uso a sola rotazione

DIN 8039

Sharp cutting edge optimized for precise centering and to prevent drill bit walking on material surface. Heavy-duty tungsten carbide tip. Strong body and "U" flute for better dust removal. Long service life in porcelain and ceramic tiles. Rotation-use only.

confezione/packaging: 1 pz/pc



Ø	lungh. elica flute length	lungh. totale overall length	CODICE CODE
3	25	60	202-0300
4	35	75	202-0400
5	45	85	202-0500
6	60	100	202-0600
6	190	250	202-0600250
7	60	100	202-0700
8	80	120	202-0800
8	190	250	202-0800250
9	80	120	202-0900
10	80	120	202-1000
10	190	250	202-1000250
12	190	250	202-1200

ART. 205

PUNTE ELICOIDALI A PERCUSSIONE MECCANICA PER GRANITO - Rotary percussion twist drill bits for granite

INFORMAZIONI - INFORMATION



DIN 8039

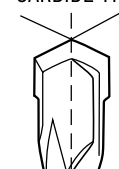
Placchetta in tungsteno con affilatura diamantata, elica con scarico a U. Processo di saldo brasatura assicura perfetto legame tra placchetta e corpo. Per forare a Rotopercolazione su granito fino al 7° scala Mohs. Attacco esagonale

DIN 8039

Diamond ground carbide tip, U profile flute. Unique brazing process ensures a perfect bond between tip and body. Rotopercolation drilling on granite up to 7° Mohs scale. Hexagonal shank

confezione/packaging: 1 pz/pc

CARBIDE TIP



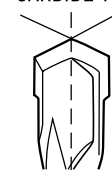
Ø	lungh. elica flute length	lungh.tot. overall length	CODICE CODE
4	45	90	205-0400
5	50	100	205-0500
6	50	100	205-0600
8	70	120	205-0800
10	70	120	205-1000
12	90	150	205-1200

ART. 206**PUNTE ELICOIDALI SERIE LUNGA A PERCUSSIONE MECCANICA PER GRANITO**
*Rotary percussion twist drill bits long series for granite***INFORMAZIONI - INFORMATION****DIN 8039**

Placchetta in tugsteno con affilatura diamantata, elica con scarico a U.
Processo di saldo brasatura assicura perfetto legame tra placchetta e corpo
Per forare a Rotopercolazione su granito fino al 7° scala Mohs.
Attacco esagonale

DIN 8039

Diamond ground carbide tip, U profile flute.
Unique brazing process ensures a perfect bond between tip and body.
Rotary percussion drilling on granite up to 7° Mohs scale.
Hexagonal shank

CARBIDE TIP

confezione/packaging: 1 pz/pc



Ø	lungh. elica flute length	lungh. tot. overall length	CODICE CODE
6	120	200	206-0600
8	120	200	206-0800
10	120	200	206-1000200

Ø	lungh. elica flute length	lungh. tot. overall length	CODICE CODE
8	210	300	206-0800300
10	210	300	206-1000
12	210	300	206-1200

UTENSILI PER L'EDILIZIA
MASONRY TOOLS
ART. 207**PUNTE ELICOIDALI SERIE "EXTREMA" PER CALCESTRUZZO - Twist drill bits "EXTREMA" series for concrete****INFORMAZIONI - INFORMATION****DIN 8039**

Placchetta in metallo duro con tecnologia di autosaldatura del rame.
Elica a 4 spirali con un nucleo centrale che garantisce migliore
resistenza e stabilità e che prolunga la durata e la velocità della punta.
Per forare a sola rotazione. Attacco triangolare

DIN 8039

Ceratizit carbide with auto-copper soldered technology.
Unique 4 flutes spiral with central core to guarantee better resistance
and stability and to extend durability and speed.
Rotary drilling. Triangular shank

**CERATIZIT
CARBIDE TIP**

confezione/packaging: 1 pz/pc



Ø	lungh. elica flute length	lungh. totale overall length	CODICE CODE
3,00	30	60	207-0300
3,50	30	60	207-0350
4,00	40	75	207-0400
5,00	50	85	207-0500
6,00	60	100	207-0600
7,00	60	100	207-0700
8,00	80	120	207-0800
9,00	80	120	207-0900
10,00	90	150	207-1000
11,00	90	150	207-1100
12,00	90	150	207-1200
13,00	90	150	207-1300
14,00	90	150	207-1400
15,00	90	150	207-1500
16,00	90	150	207-1600
18,00	100	160	207-1800
20,00	100	160	207-2000


PUNTE PER EDILIZIA
MASONRY DRILL BITS

INFORMAZIONI - INFORMATION



DIN 8039

Placchetta in tugsteno con affilatura diamantata, elica con scarico a U.

Processo di autosaldatura che assicura perfetto legame tra placchetta e corpo.

Gambo tondo per foratura a rotoperussione.

DIN 8039

Diamond ground carbide tip, U profile flute, unique brazing process ensures a perfect bond between tip and body. Round shank. Rotoperussion drilling

confezione/packaging: 1 pz/pc



Ø	lung. elica flute length	lung. totale overall length	CODICE CODE
3,00	30	60	208-0300
4,00	40	75	208-0400
5,00	50	85	208-0500
6,00	60	100	208-0600
7,00	60	100	208-0700
8,00	70	120	208-0800
9,00	70	120	208-0900
10,00	70	120	208-1000
12,00	90	150	208-1200
5,00	90	150	208-0500150
6,00	90	150	208-0600150
7,00	90	150	208-0700150
8,00	130	200	208-0800200
10,00	130	200	208-1000200
8,00	165	250	208-0800250
10,00	165	250	208-1000250
12,00	165	250	208-1200250
14,00	165	250	208-1400250

INFORMAZIONI - INFORMATION



Velocità consigliata 300/500 RPM

Doppia placchetta in carburo YG6XCorpo in acciaio ad alto contenuto di carbonio
senza trattamento termico**Utilizzo solo a rotazione**

Recommended speed 300/500 RPM

Double carbide cutter YG6X

Body made of high carbon steel without heat-treatment

Rotation-only use

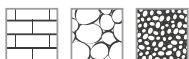
confezione/packaging: 1 pz/pc



Ø	lung. totale overall length	CODICE CODE
3,00	62	209-0300
4,00	65	209-0400
5,00	68	209-0500
6,00	72	209-0600
7,00	80	209-0700
8,00	80	209-0800
9,00	90	209-0900
10,00	90	209-1000
12,00	100	209-1200



INFORMAZIONI - INFORMATION

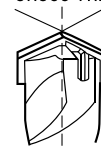


Punta con placchetta in metallo duro a 4 taglienti,
4 eliche e corpo in acciaio.
Per forare a rotopercussione.

4 cutters and 4 flutes drill bit with carbide tip and steel body.
Rotapercussion drilling.

confezione/packaging: 1 pz/pc

CROSS TRIP

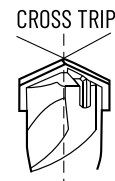
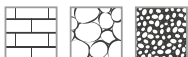


Ø	lungh. elica flute length	lungh. totale overall length	CODICE CODE
4	50	110	210-0400110
4	100	160	210-0400160
5	50	110	210-0500110
5	100	160	210-0500160
5,5	50	110	210-0550110
5,5	100	160	210-0550160
6	50	110	210-0600110
6	100	160	210-0600160
6	150	210	210-0600210
6	200	260	210-0600260
6,5	50	110	210-0650110
6,5	100	160	210-0650160
6,5	150	210	210-0650210
7	50	110	210-0700110
7	100	160	210-0700160
7	150	210	210-0700210
8	50	110	210-0800110
8	100	160	210-0800160
8	150	210	210-0800210
8	200	260	210-0800260
8	250	310	210-0800310
8	400	460	210-0800450
8	540	600	210-0800600
9	100	160	210-0900160
9	150	210	210-0900210
10	50	110	210-1000110
10	100	160	210-1000160
10	150	210	210-1000210
10	200	260	210-1000260
10	250	310	210-1000300
10	400	460	210-1000450
10	540	600	210-1000600
10	950	1000	210-10001000
11	100	160	210-1100160
11	150	210	210-1100210
11	250	310	210-1100310
12	100	160	210-1200160
12	150	210	210-1200210
12	200	260	210-1200260
12	250	310	210-1200300
12	400	460	210-1200450
12	540	600	210-1200600
12	950	1000	210-12001000
13	100	160	210-1300160

Ø	lungh. elica flute length	lungh. totale overall length	CODICE CODE
13	200	260	210-1300260
13	400	460	210-1300450
14	100	160	210-1400160
14	150	210	210-1400210
14	200	260	210-1400260
14	250	310	210-1400300
14	400	460	210-1400450
14	540	600	210-1400600
14	950	1000	210-14001000
15	100	160	210-1500160
15	200	260	210-1500260
15	390	460	210-1500450
16	100	160	210-1600160
16	150	210	210-1600210
16	200	260	210-1600260
16	240	300	210-1600300
16	400	460	210-1600450
16	540	600	210-1600600
16	950	1000	210-16001000
18	150	210	210-1800210
18	200	260	210-1800260
18	250	310	210-1800310
18	400	460	210-1800450
18	540	600	210-1800600
18	950	1000	210-18001000
20	150	210	210-2000210
20	250	310	210-2000310
20	400	460	210-2000450
20	540	600	210-2000600
20	950	1000	210-20001000
22	200	260	210-2200260
22	250	310	210-2200310
22	400	460	210-2200450
22	540	600	210-2200600
24	200	260	210-2400260
24	290	350	210-2400350
24	400	460	210-2400450
24	540	600	210-2400600
25	200	260	210-2500260
25	390	460	210-2500450
25	540	600	210-2500600
26	400	460	210-2600450
26	540	600	210-2600600

ART. 211 | PUNTE ATTACCO SDS-MAX PER MURO - SDS-MAX hammer drill bits

INFORMAZIONI - INFORMATION



confezione/packaging: 1 pz/pc



Ø	lung. elica flute length	lung. totale overall length	CODICE CODE
16	400	540	211-1600
18	200	340	211-1800340
18	400	540	211-1800
20	200	340	211-2000340
20	400	540	211-2000
22	400	540	211-2200
24	400	540	211-2400
25	400	540	211-2500
26	400	540	211-2600
28	400	540	211-2800
30	400	540	211-3000
32	400	540	211-3200
36	400	540	211-3600
40	400	540	211-4000
45	400	540	211-4500
50	400	540	211-5000

UTENSILI PER L'EDILIZIA
MASONRY TOOLS

ART. 213 | ADATTATORI SDS-MAX / SDS-PLUS PER MARTELLI ELETTRICI SDS-MAX / SDS-PLUS adapter for electric hammers

INFORMAZIONI - INFORMATION

Cambio rapido

Quick change

confezione/packaging: 1 pz/pc



descrizione description	CODICE CODE
adattatore con codolo SDS-MAX per punte SDS-PLUS SDS-MAX adapter for SDS-PLUS drills	213

NEWS

ART. 215

SET DI 8 PUNTE MURO SDS-PLUS A 4 ELICHE E 4 TAGLIENTI
Sets of 8 SDS-PLUS 4 flutes and 4 cutters hammer drill bits

descrizione description	CODICE CODE
Ø 5,00 - 6,00 - 8,00 lunghezza 110 mm Ø 6,00 - 8,00 - 10,00 - 12,00 lunghezza 160 mm Ø 8,00 lunghezza 210 mm Ø 5,00 - 6,00 - 8,00 length 110 mm Ø 6,00 - 8,00 - 10,00 - 12,00 length 160 mm Ø 8,00 length 210 mm	215-1



PUNTE PER EDILIZIA
MASONRY DRILL BITS

ART. 217**SET DI 9 PUNTE E 4 SCALPELLI SDS-PLUS IN VALIGETTA DI PLASTICA***Sets of 9 SDS-PLUS hammer drill bits + 4 SDS-PLUS chisels*

descrizione description	CODICE CODE	
Ø 6,00 - 8,00 - 10,00 lunghezza 160 mm Ø 8,00 - 10,00 - 12,00 lunghezza 210 mm Ø 10,00 - 12,00 - 14,00 lunghezza 260 mm 4 scalpelli SDS-PLUS Ø 6,00 - 8,00 - 10,00 length 160 mm Ø 8,00 - 10,00 - 12,00 length 210 mm Ø 10,00 - 12,00 - 14,00 length 260 mm 4 SDS-PLUS chisels	217-1	

ART. 216**ESPOSITORE IN METALLO CONTENENTE 185 PUNTE SDS-PLUS***Metal display including 185 SDS-PLUS hammer drill bits*

descrizione description	CODICE CODE	informazioni information
185 pezzi / pcs L 110 ÷ 260	216	dimensione / dimension: 33x32x58 cm

CONTENUTO DELL'ESPOSITORE - Display content

Ø	PEZZI / PCS	Ø	PEZZI / PCS
5x110	10	10x210	10
5x160	15	12x160	15
6x110	20	12x210	10
6x160	25	12x260	5
6x210	5	14x160	5
8x160	25	14x210	5
8x210	5	16x210	5
10x160	20	16x260	5



SCALPELLI PER DEMOLIZIONE - Demolition chisels

ART. 218 | SCALPELLI PER DEMOLIZIONE CON ATTACCO SDS-PLUS - SDS-PLUS shank demolition chisels

INFORMAZIONI - INFORMATION



confezione/packaging: 1 pz/pc

per martelli elettrici perforatori
to be used with hammer drilling machines

descrizione description	forma shape	lung. totale overall length	CODICE CODE
scalpello a punta pointed chisel		250	218A
scalpello a taglio flat chisel		20x250	218B
scalpello largo spade chisel		40x250	218C
scalpello a sgorbia gouge chisel		14x250	218D
scalpello a sgorbia con ali winged chisel		14x250	218E

NEWS

ART. 218SET

CONFEZIONE DI 3 SCALPELLI SDS-PLUS (A-B-C) - Sets of 3 SDS-PLUS chisels (A-B-C)

descrizione
description

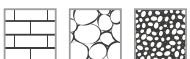
1 pezzo /pc
218 A - B - C



UTENSILI PER L'EDILIZIA
MASONRY TOOLS

ART. 219 | SCALPELLI PER DEMOLIZIONE CON ATTACCO SDS-MAX - SDS-MAX shank demolition chisels

INFORMAZIONI - INFORMATION



confezione/packaging: 1 pz/pc

per martelli elettrici perforatori
to be used with hammer drilling machines

descrizione description	forma shape	lung. totale overall length	CODICE CODE
scalpello a punta pointed chisel		280	219A
scalpello a punta pointed chisel		400	219B
scalpello a punta pointed chisel		600	219C
scalpello a taglio flat chisel		25x280	219D
scalpello a taglio flat chisel		25x400	219E
scalpello a taglio flat chisel		25x600	219F
scalpello largo spade chisel		50x400	219G
scalpello largo spade chisel		80x300	219H
scalpello largo spade chisel		115x350	219I



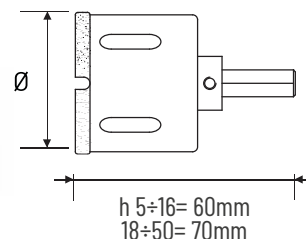
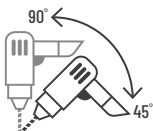
SCALPELLI PER DEMOLIZIONE
DEMOLITION CHISELS

FRESE DIAMANTATE PER L'EDILIZIA - Masonry diamond hole saws

ART. 300

PUNTE FRESE DIAMANTATE GAMBO ESAGONALE E FORO DI ESPULSIONE DETRITI
Diamond hole saws drills with hexagonal shank and debris ejection hole

INFORMAZIONI - INFORMATION



confezione/packaging: 1 pz/pc

Ø	CODICE CODE
5	300-05
6	300-06
8	300-08
10	300-10
12	300-12
14	300-14
15	300-15
16	300-16
18	300-18
20	300-20
22	300-22
25	300-25
28	300-28
30	300-30
35	300-35
40	300-40
50	300-50

informazioni information

ISTRUZIONI PER L'UTILIZZO

1. utilizzare solo con rotazione ed acqua refrigerante;
2. velocità: 2000/2400 giri minuto con acqua abbondante;
3. posizionare la guida ventosa sulla piastrella da perforare. Riempire il contenitore d'acqua e porre la sua estremità all'altezza del foro che si vuole utilizzare in modo che l'acqua cominci a gocciolare nel foro guida. Posizionare la punta fresa nel foro guida prescelto con angolazione di 45° alla piastrella e iniziare a forare con l'ausilio di una guida (Art.301), appena la piastrella sarà forata portarsi a 90°;
4. continuare a mantenere bagnato il foro durante l'applicazione, riempiendo se necessario nuovamente il contenitore in modo da garantire un apporto costante di acqua durante la foratura. Se la piastrella è a pavimento, l'ideale sarebbe creare una piccola pozza intorno all'area da forare, in modo che la punta lavoro sia imbevuta nell'acqua. Se la piastrella è a parete, diminuire i giri/minuto durante la lavorazione;
5. esercitare una **PRESSIONE LIEVE e COSTANTE** per aiutare l'introduzione della punta fresa nel foro. In questo modo l'utensile lavora meglio e dura più a lungo.

ATTENZIONE:

la pressione lieve e costante e l'uso abbondante di acqua aumentano considerevolmente la durata dell'utensile

USE INSTRUCTIONS

1. use with rotary drilling and water cooler only;
2. speed: 2000/2400 rpm with abundant water;
3. place the suction cup slide on the tile to be drilled. Fill the container with water and put its end at the desired hole height, so that water begins to trickle into the hole slide. Place the hole saw drill into the chosen slide hole with 45° angle to the tile and start drilling with the help of a guide (Art.301), as soon as the tile will be drilled take slowly the hole saw to 90°;
4. continue to keep wet hole during the application, by filling the container, if necessary, to ensure a constant water flow during the drilling. If the tile is on the floor it should be good to create a small puddle around the drilling area, so that the drill works soaked in water. If the tile is on the wall, lower the rpm during the processing;
5. make a **SLIGHT and PRESSURE** to help insert the hole saw drill into the hole. In this way the tool works better and it lasts longer.

WARNING:

the slight and constant pressure and the abundant water use considerably increase the tool life

NEWS

ART. 302

SET DI 6 FRESE DIAMANTATE CON VENTOSA GUIDA IN VALIGETTA DI PLASTICA
Sets of 6 diamond hole saws with suction cup in plastic case

descrizione description	CODICE CODE
Ø 16-22-25-28-30-35 ventosa guida/suction cup	302



NEWS

ART. 301

ACCESSORI PER FRESE DIAMANTATE - Diamond hole saws accessories

descrizione description	CODICE CODE
dispenser per acqua/water dispenser - 450	301-1
ventosa guida/suction cup - 4-12mm	301-2
ventosa guida/suction cup - 6-83mm	301-3

301-1



301-2



301-3



ART. 306

ESPOSITORE PUNTE PER GRES DA 22 PEZZI - 22 drills for stoneware display

descrizione description	CODICE CODE	
22 pezzi / pcs Ø 5 ÷ 15	306	

CONTENUTO DELL'ESPOSITORE - Display content

Ø	PEZZI / PCS	Ø	PEZZI / PCS
5	3	10	4
6	4	12	4
8	4	15	3

UTENSILI PER L'EDILIZIA
MASONRY TOOLS

NEWS

ART. 307

FORETTI A SECCO SISTEMA VACUUM CON ATTACCO ESAGONALE

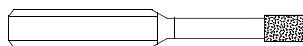
Vacuum core drill bits with hexagonal shank

INFORMAZIONI - INFORMATION



Gambo esagonale / Hexagonal shank: 8,25 mm

confezione/packaging: 1 pz/pc



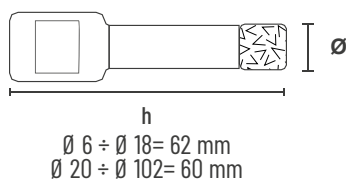
h
Ø 5 ÷ Ø 6 = 67 mm
Ø 8 ÷ Ø 25 = 80 mm



Ø	CODICE CODE	informazioni information
5 con cera/with wax	307-05	 ISTRUZIONI PER L'UTILIZZO Posizionare la fresa con angolazione di 30° alla piastrella per agevolare la centratura con ausilio di una guida. Appena la piastrella sarà forata portarsi lentamente a 90°. Durante il taglio applicare un lieve movimento circolare per agevolare l'espulsione dei detriti. USE INSTRUCTIONS Place the hole saw at 30° angle to the tile to facilitate centering with the help of a guide. As soon as the tile will be drilled, take it to 90°. During cutting apply a slight circular motion to facilitate debris ejection.
6 con cera/with wax	307-06	
8 con cera/with wax	307-08	
10 con cera/with wax	307-10	
12 con cera/with wax	307-12	
14 con cera/with wax	307-14	
16 con cera/with wax	307-16	
18 con cera/with wax	307-18	
20 con cera/with wax	307-20	
22	307-22	
25	307-25	



FRESE DIAMANTATE PER EDILIZIA
MASONRY DIAMOND HOLE SAWS

ART. 308**FORETTI A SECCO SISTEMA VACUUM CON ATTACCO M14 - APPLICAZIONE A SECCO**
*Vacuum core drill bits with M14 shank - Dry drilling***INFORMAZIONI - INFORMATION**

confezione/packaging: 1 pz/pc

informazioni
information

Ø	CODICE CODE
6 con cera/with wax	308-06
8 con cera/with wax	308-08
10 con cera/with wax	308-10
12 con cera/with wax	308-12
15 con cera/with wax	308-15
18 con cera/with wax	308-18
20 con cera/with wax	308-20
22	308-22
24	308-24
30	308-30
32	308-32
35	308-35
42	308-42
50	308-50
60	308-60
65	308-65
70	308-70
82	308-82
102	308-102

La cera funge da lubrificante e refrigerante
e prolunga la durata del foretto*Wax acts as lubricant and refrigerant
and prolongs the life of the drill bit***ART. 309****ATTACCHI TRAPANO ESAGONALI PER ART. 308 - Art. 308 hexagonal shank drills**

CODICE CODE
309



confezione/packaging: 1 pz/pc

NEWS**ART. 305****SET FORETTI A SECCO IN VALIGETTA DI ALLUMINIO**
Sets of vacuum core drill bits in aluminium case

descrizione description	CODICE CODE
Ø 6-8-10-12-14 attacco esagonale/hex shank	305A
Ø 22-35-42-50-60-65 attacco M14/M14 shank	305B

305A



305B



ART. 212 | MANDRINI PER ELETTROUTENSILI PORTATILI - Drill chucks to be used with portable machines

descrizione description	CODICE CODE	informazioni information
DIN 6349 mandrino a cremagliera completo di chiave a cremagliera Ø 1,5 - 13 attacco SDS-PLUS solo rotazione drill duck + key Ø 1,5 - 13 SDS-PLUS no percussion	212-1	 confezione/packaging: 1 pz/pc
DIN 52 chiave per mandrino a cremagliera drill chuck key	212-2	 confezione/packaging: 1 pz/pc
mandrino con bloccaggio senza chiave Ø 1,5 - 13 solo rotazione drill chuck without lock Ø 1,5 - 13 no percussion Attacco/shank 1/2	212-3	 confezione/packaging: 1 pz/pc
mandrino con bloccaggio senza chiave Ø 1,5 - 13 rotazione con percussione drill chuck without lock Ø 1,5 - 13 rotation and percussion Attacco/shank 1/2	212-4	 confezione/packaging: 1 pz/pc

ART. 110 | ADATTATORE PER MANDRINO SDS Plus 1/2" UNF - SDS Plus 1/2" UNF Hammer adapter

CODICE CODE	informazioni information
110-1	 confezione/packaging: 1 pz/pc