

UTENSILI PER FILETTATURA

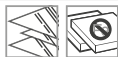
threading tools



ART. 400

MASCHI A MACCHINA HSS-G M2, SCANALATURA DRITTA PER FORI PASSANTI, METRICI, GAMBO RINFORZATO, ISO PASSO GROSSO (IMBOCCO CORRETTO B) - HSS-G M2 machine taps straight flute for through holes, metric, ISO coarse thread, ground profile, reinforced shank (chamfer form B)

INFORMAZIONI - INFORMATION



DIN 371/B

velocità di taglio 700 RPM | espulsione in avanti del truciolo

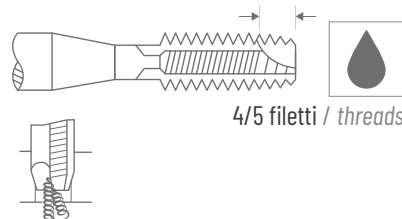
DIN 371/B

Cutting speed 700 RPM | chip forward ejection



confezione/packaging: 1 pz/pc

Ø	lung. filetto flute length	lung. totale overall length	CODICE CODE
M 3x0,50	11	56	400-03
4x0,70	13	63	400-04
5x0,80	16	70	400-05
6x1,00	19	80	400-06
8x1,25	22	90	400-08
10x1,50	24	100	400-10



4/5 filetti / threads

ART. 405

MASCHI A MACCHINA HSS **COBALTO**, SCANALATURA DRITTA PER FORI PASSANTI, METRICI, GAMBO RINFORZATO, ISO PASSO GROSSO (IMBOCCO CORRETTO B) - HSS **cobalt** machine taps straight flute for through holes, metric, ISO coarse thread, ground profile, reinforced shank (chamfer form B)

INFORMAZIONI - INFORMATION



DIN 371/B

velocità di taglio 850 RPM | espulsione in avanti del truciolo

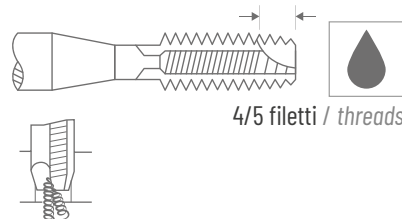
DIN 371/B

Cutting speed 850 RPM | chip forward ejection



confezione/packaging: 1 pz/pc

Ø	lung. filetto flute length	lung. totale overall length	CODICE CODE
M 3x0,50	11	56	405-03
4x0,70	13	63	405-04
5x0,80	16	70	405-05
6x1,00	19	80	405-06
8x1,25	22	90	405-08
10x1,50	24	100	405-10



4/5 filetti / threads

ART. 410

MASCHI A MACCHINA HSS **COBALTO + TiAIN**, SCANALATURA DRITTA PER FORI PASSANTI, METRICI, GAMBO RINFORZATO, ISO PASSO GROSSO (IMBOCCO CORRETTO B) - HSS **cobalt + TiAIN** machine taps straight flute for through holes, metric, ISO coarse thread, ground profile, reinforced shank (chamfer form B)

INFORMAZIONI - INFORMATION



DIN 371/B

velocità di taglio 1000 RPM | espulsione in avanti del truciolo

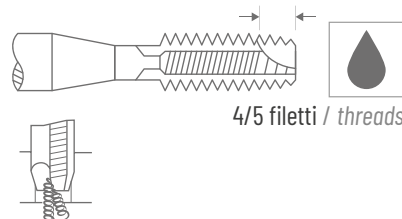
DIN 371/B

Cutting speed 1000 RPM | chip forward ejection



confezione/packaging: 1 pz/pc

Ø	lung. filetto flute length	lung. totale overall length	CODICE CODE
M 3x0,50	11	56	410-03
4x0,70	13	63	410-04
5x0,80	16	70	410-05
6x1,00	19	80	410-06
8x1,25	22	90	410-08
10x1,50	24	100	410-10



4/5 filetti / threads

ART. 415

MASCHI A MACCHINA HSS-G M2, SCANALATURA DRITTA PER FORI PASSANTI, METRICI, GAMBO CILINDRICO, ISO PASSO GROSSO (IMBOCCO CORRETTO B) - HSS-G M2 machine taps straight flute for through holes, metric, ISO coarse thread, ground profile, round shank (chamfer form B)

INFORMAZIONI - INFORMATION**DIN 376/B**

velocità di taglio 750 RPM | espulsione in avanti del truciolo

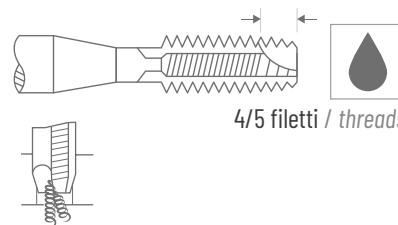
DIN 376/B

cutting speed 750 RPM | chip forward ejection



confezione/packaging: 1 pz/pc

Ø	lunghezza filetto flute length	lunghezza totale overall length	CODICE CODE
M 3x0,50	11	56	415-03
4x0,70	13	63	415-04
5x0,80	16	70	415-05
6x1,00	19	80	415-06
8x1,25	22	90	415-08
10x1,50	24	100	415-10
12x1,75	29	110	415-12
14x2,00	30	110	415-14
16x2,00	30	110	415-16
18x2,50	34	125	415-18
20x2,50	34	140	415-20
22x2,50	34	140	415-22
24x3,00	38	160	415-24



4/5 filetti / threads

ART. 420

MASCHI A MACCHINA HSS **COBALTO**, SCANALATURA DRITTA PER FORI PASSANTI, METRICI, GAMBO CILINDRICO, ISO PASSO GROSSO (IMBOCCO CORRETTO B) - HSS **cobalt** machine taps straight flute for through holes, metric, ISO coarse thread, ground profile, round shank (chamfer form B)

INFORMAZIONI - INFORMATION**DIN 376/B**

velocità di taglio 850 RPM | espulsione in avanti del truciolo

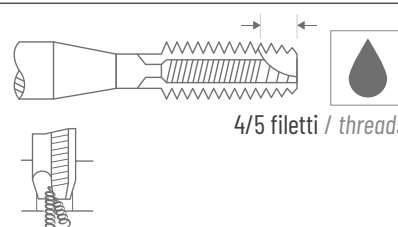
DIN 376/B

cutting speed 850 RPM | chip forward ejection



confezione/packaging: 1 pz/pc

Ø	lunghezza filetto flute length	lunghezza totale overall length	CODICE CODE
M 12x1,75	29	110	420-12
14x2,00	30	110	420-14
16x2,00	30	110	420-16
18x2,50	34	125	420-18
20x2,50	34	140	420-20
22x2,50	34	140	420-22
24x3,00	38	160	420-24



4/5 filetti / threads

ART. 425

MASCHI A MACCHINA HSS **COBALTO + TiAIN**, SCANALATURA DRITTA PER FORI PASSANTI, METRICI, GAMBO CILINDRICO, ISO PASSO GROSSO (IMBOCCO CORRETTO B) - HSS **cobalt+TiAIN** machine taps straight flute for through holes, metric, ISO coarse thread, ground profile, round shank (chamfer form B)

INFORMAZIONI - INFORMATION**DIN 376/B**

velocità di taglio 1000 RPM | espulsione in avanti del truciolo

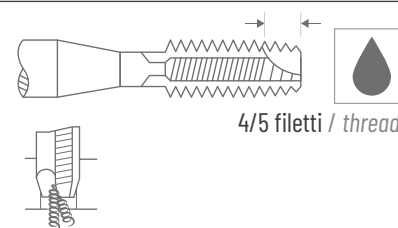
DIN 376/B

cutting speed 1000 RPM | chip forward ejection



confezione/packaging: 1 pz/pc

Ø	lunghezza filetto flute length	lunghezza totale overall length	CODICE CODE
M 12x1,75	29	110	425-12
14x2,00	30	110	425-14
16x2,00	30	110	425-16
18x2,50	34	125	425-18
20x2,50	34	140	425-20
22x2,50	34	140	425-22
24x3,00	38	160	425-24



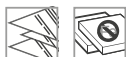
4/5 filetti / threads



MASCHI A MACCHINA HSS
HSS MACHINE TAPS

ART. 430

MASCHI A MACCHINA HSS-G M2, SCANALATURA DRITTA PER FORI CIECHI E PASSANTI, METRICI, ISO PASSO GROSSO, GAMBO RINFORZATO (IMBOCCO CORTO C) - HSS-G M2 machine taps straight flute for blind and through holes, metric, ISO coarse thread, ground profile, reinforced shank (chamfer form C)

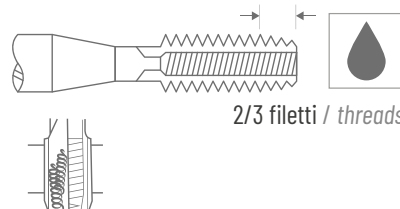
INFORMAZIONI - INFORMATION

DIN 371/C
velocità di taglio 750 RPM
DIN 371/C
cutting speed 750 RPM



confezione/packaging: 1 pz/pc

Ø	lung. filetto flute length	lung. totale overall length	CODICE CODE
M 3x0,50	11	56	430-03
4x0,70	13	63	430-04
5x0,80	16	70	430-05
6x1,00	19	80	430-06
8x1,25	22	90	430-08
10x1,50	24	100	430-10



2/3 filetti / threads

ART. 435

MASCHI A MACCHINA HSS **COBALTO**, SCANALATURA DRITTA PER FORI CIECHI E PASSANTI, METRICI, ISO PASSO GROSSO, GAMBO RINFORZATO (IMBOCCO CORTO C) - HSS **cobalt** machine taps straight flute for blind and through holes, metric, ISO coarse thread, ground profile, reinforced shank (chamfer form C)

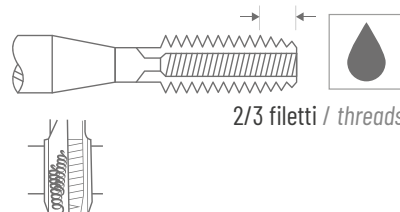
INFORMAZIONI - INFORMATION

DIN 371/C
velocità di taglio 850 RPM
DIN 371/C
Cutting speed 850 RPM



confezione/packaging: 1 pz/pc

Ø	lung. filetto flute length	lung. totale overall length	CODICE CODE
M 3x0,50	11	56	435-03
4x0,70	13	63	435-04
5x0,80	16	70	435-05
6x1,00	19	80	435-06
8x1,25	22	90	435-08
10x1,50	24	100	435-10



2/3 filetti / threads

ART. 440

MASCHI A MACCHINA HSS **COBALTO + TIAIN**, SCANALATURA DRITTA PER FORI CIECHI E PASSANTI, METRICI, GAMBO RINFORZATO, ISO PASSO GROSSO (IMBOCCO CORTO C) - HSS **cobalt + TiAIN** machine taps straight flute for blind and through holes, metric, ISO coarse thread, ground profile, reinforced shank (chamfer form C)

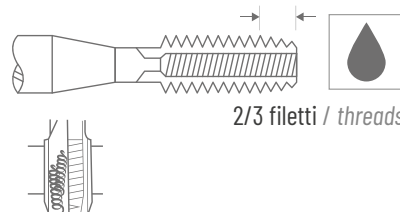
INFORMAZIONI - INFORMATION

DIN 371/C
velocità di taglio 1000 RPM
DIN 371/C
Cutting speed 1000 RPM



confezione/packaging: 1 pz/pc

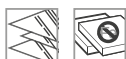
Ø	lung. filetto flute length	lung. totale overall length	CODICE CODE
M 3x0,50	11	56	440-03
4x0,70	13	63	440-04
5x0,80	16	70	440-05
6x1,00	19	80	440-06
8x1,25	22	90	440-08
10x1,50	24	100	440-10



2/3 filetti / threads

ART. 445

MASCHI A MACCHINA HSS-G M2, SCANALATURA DRITTA PER FORI CIECHI E PASSANTI, METRICI, ISO PASSO GROSSO, GAMBO CILINDRICO (IMBOCCO CORTO C) - HSS-G M2 machine taps straight flute for blind and through holes, metric, ISO coarse thread, ground profile, round shank (chamfer form C)

INFORMAZIONI - INFORMATION**DIN 376/C**

velocità di taglio 750 RPM

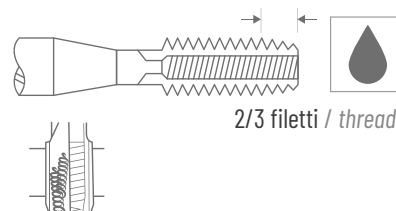
DIN 376/C

cutting speed 750 RPM



confezione/packaging: 1 pz/pc

Ø	lung. filetto flute length	lung. totale overall length	CODICE CODE
M 3x0,50	11	56	445-03
4x0,70	13	63	445-04
5x0,80	16	70	445-05
6x1,00	19	80	445-06
8x1,25	22	90	445-08
10x1,50	24	100	445-10
12x1,75	29	110	445-12
14x2,00	30	110	445-14
16x2,00	30	110	445-16
18x2,50	34	125	445-18
20x2,50	34	140	445-20
22x2,50	34	140	445-22
24x3,00	38	160	445-24



2/3 filetti / threads

ART. 450

MASCHI A MACCHINA HSS **COBALTO**, SCANALATURA DRITTA PER FORI CIECHI E PASSANTI, METRICI, GAMBO CILINDRICO, ISO PASSO GROSSO (IMBOCCO CORTO C) - HSS **cobalt** machine taps straight flute for blind and through holes, metric, ISO coarse thread, ground profile, round shank (chamfer form C)

INFORMAZIONI - INFORMATION**DIN 376/C**

velocità di taglio 850 RPM

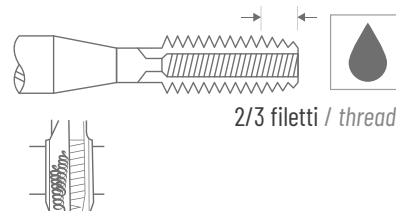
DIN 376/C

cutting speed 850 RPM



confezione/packaging: 1 pz/pc

Ø	lung. filetto flute length	lung. totale overall length	CODICE CODE
M 12x1,75	29	110	450-12
14x2,00	30	110	450-14
16x2,00	30	110	450-16
18x2,50	34	125	450-18
20x2,50	34	140	450-20
22x2,50	34	140	450-22
24x3,00	38	160	450-24



2/3 filetti / threads

ART. 455

MASCHI A MACCHINA HSS **COBALTO + TIANI**, SCANALATURA DRITTA PER FORI CIECHI E PASSANTI, METRICI, GAMBO CILINDRICO, ISO PASSO GROSSO (IMBOCCO CORTO C) - HSS **cobalt+TiAIN** machine taps straight flute for blind and through holes, metric, ISO coarse thread, ground profile, round shank (chamfer form C)

INFORMAZIONI - INFORMATION**DIN 376/C**

velocità di taglio 1000 RPM

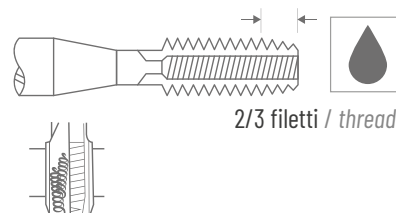
DIN 376/C

cutting speed 1000 RPM



confezione/packaging: 1 pz/pc

Ø	lung. filetto flute length	lung. totale overall length	CODICE CODE
M 12x1,75	29	110	455-12
14x2,00	30	110	455-14
16x2,00	30	110	455-16
18x2,50	34	125	455-18
20x2,50	34	140	455-20
22x2,50	34	140	455-22
24x3,00	38	160	455-24



2/3 filetti / threads

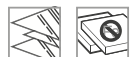
UTENSILI PER FILETTATURA
THREADING TOOLS



MASCHI A MACCHINA HSS
HSS MACHINE TAPS

ART. 460

MASCHI A MACCHINA HSS-G M2, SCANALATURA A SPIRALE DESTRA 15° PER FORI CIECHI E PASSANTI, METRICI, GAMBO RINFORZATO, ISO PASSO GROSSO (IMBOCCO CORTO C) - HSS-G M2 machine taps, 15° spiral flute for blind and through holes, metric, ISO coarse thread, ground profile, reinforced shank (chamfer form C)

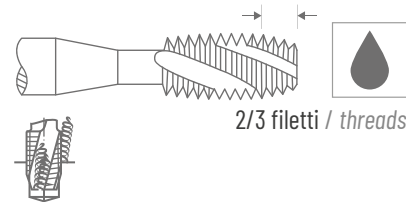
INFORMAZIONI - INFORMATION

DIN 371/C 15°
velocità di taglio 750 RPM
DIN 371/C 15°
cutting speed 750 RPM



confezione/packaging: 1 pz/pc

Ø	lungh. filetto flute length	lungh. totale overall length	CODICE CODE
M 3x0,50	11	56	460-03
4x0,70	13	63	460-04
5x0,80	16	70	460-05
6x1,00	19	80	460-06
8x1,25	22	90	460-08
10x1,50	24	100	460-10

**ART. 465**

MASCHI A MACCHINA HSS **COBALTO**, SCANALATURA A SPIRALE DESTRA 15° PER FORI CIECHI E PASSANTI, METRICI, GAMBO RINFORZATO, ISO PASSO GROSSO (IMBOCCO CORTO C) - HSS **cobalt** machine taps, 15° spiral flute for blind and through holes, metric, ISO coarse thread, ground profile, reinforced shank (chamfer form C)

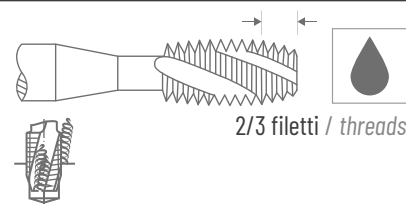
INFORMAZIONI - INFORMATION

DIN 371/C 15°
velocità di taglio 850 RPM
DIN 371/C 15°
cutting speed 850 RPM



confezione/packaging: 1 pz/pc

Ø	lungh. filetto flute length	lungh. totale overall length	CODICE CODE
M 3x0,50	11	56	465-03
4x0,70	13	63	465-04
5x0,80	16	70	465-05
6x1,00	19	80	465-06
8x1,25	22	90	465-08
10x1,50	24	100	465-10

**ART. 470**

MASCHI A MACCHINA HSS **COBALTO + TIANI**, SCANALATURA A SPIRALE DESTRA 15° PER FORI CIECHI E PASSANTI, METRICI, GAMBO RINFORZATO, ISO PASSO GROSSO (IMBOCCO CORTO C) - HSS **cobalt + TIANI** machine taps 15° spiral flute for blind and through holes, metric, ISO coarse thread, ground profile, reinforced shank (chamfer form C)

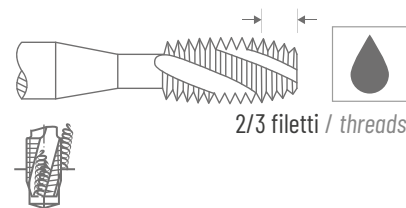
INFORMAZIONI - INFORMATION

DIN 371/C 15°
velocità di taglio 1000 RPM
DIN 371/C 15°
cutting speed 1000 RPM



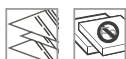
confezione/packaging: 1 pz/pc

Ø	lungh. filetto flute length	lungh. totale overall length	CODICE CODE
M 3x0,50	11	56	470-03
4x0,70	13	63	470-04
5x0,80	16	70	470-05
6x1,00	19	80	470-06
8x1,25	22	90	470-08
10x1,50	24	100	470-10



ART. 475

MASCHI A MACCHINA HSS-G M2, SCANALATURA A SPIRALE DESTRA 15° PER FORI CIECHI E PASSANTI, METRICI, GAMBO CILINDRICO, ISO PASSO GROSSO (IMBOCCO CORTO C) - HSS-G M2 machine taps 15° spiral flute for blind and through holes, metric, ISO coarse thread, ground profile, round shank (chamfer form C)

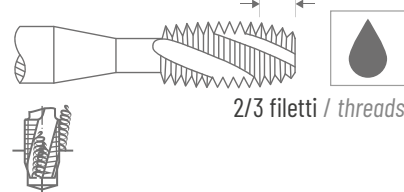
INFORMAZIONI - INFORMATION

DIN 376/C 15°
velocità di taglio 750 RPM
DIN 376/C 15°
cutting speed 750 RPM



confezione/packaging: 1 pz/pc

Ø	lunghezza filetto flute length	lunghezza totale overall length	CODICE CODE
M 3x0,50	11	56	475-03
4x0,70	13	63	475-04
5x0,80	16	70	475-05
6x1,00	19	80	475-06
8x1,25	22	90	475-08
10x1,50	24	100	475-10
12x1,75	29	110	475-12
14x2,00	30	110	475-14
16x2,00	30	110	475-16
18x2,50	34	125	475-18
20x2,50	34	140	475-20
22x2,50	34	140	475-22
24x3,00	38	160	475-24



2/3 filetti / threads

ART. 480

MASCHI A MACCHINA HSS **COBALTO**, SCANALATURA A SPIRALE A DESTRA 15° PER FORI CIECHI E PASSANTI, METRICI, GAMBO CILINDRICO, ISO PASSO GROSSO (IMBOCCO CORTO C) - HSS **cobalt** machine taps 15° spiral flute for blind and through holes, metric, ISO coarse thread, ground profile, round shank (chamfer form C)

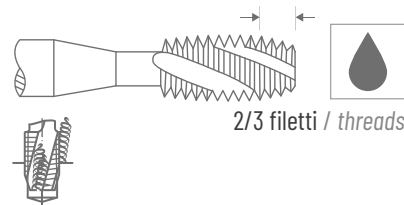
INFORMAZIONI - INFORMATION

DIN 376/C 15°
velocità di taglio 850 RPM
DIN 376/C 15°
cutting speed 850 RPM



confezione/packaging: 1 pz/pc

Ø	lunghezza filetto flute length	lunghezza totale overall length	CODICE CODE
M 12x1,75	29	110	480-12
14x2,00	30	110	480-14
16x2,00	30	110	480-16
18x2,50	34	125	480-18
20x2,50	34	140	480-20
22x2,50	34	140	480-22
24x3,00	38	160	480-24



2/3 filetti / threads

ART. 485

MASCHI A MACCHINA HSS **COBALTO + TiAIN**, SCANALATURA A SPIRALE DESTRA 15° PER FORI CIECHI E PASSANTI, METRICI, GAMBO CILINDRICO, ISO PASSO GROSSO (IMBOCCO CORTO C) - HSS **cobalt+TiAIN** machine taps 15° spiral flute for blind and through holes, metric, ISO coarse thread, ground profile, round shank (chamfer form C)

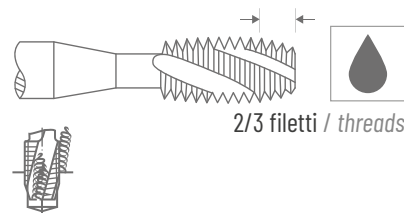
INFORMAZIONI - INFORMATION

DIN 376/C 15°
velocità di taglio 1000 RPM
DIN 376/C 15°
cutting speed 1000 RPM



confezione/packaging: 1 pz/pc

Ø	lunghezza filetto flute length	lunghezza totale overall length	CODICE CODE
M 12x1,75	29	110	485-12
14x2,00	30	110	485-14
16x2,00	30	110	485-16
18x2,50	34	125	485-18
20x2,50	34	140	485-20
22x2,50	34	140	485-22
24x3,00	38	160	485-24



2/3 filetti / threads

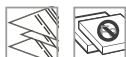


MASCHI A MACCHINA HSS
HSS MACHINE TAPS

UTENSILI PER FILETTATURA
THREADING TOOLS

ART. 490

MASCHI A MACCHINA HSS-G M2, SCANALATURA A SPIRALE DESTRA 35° PER FORI CIECHI E PASSANTI, METRICI, GAMBO RINFORZATO, ISO PASSO GROSSO (IMBOCCO CORTO C) - HSS-G M2 machine taps, 35° spiral flute for blind and through holes, metric, ISO coarse thread, ground profile, reinforced shank (chamfer form C)

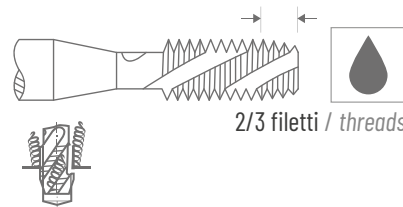
INFORMAZIONI - INFORMATION

DIN 371/C 35°
velocità di taglio 750 RPM
DIN 371/C 35°
cutting speed 750 RPM



confezione/packaging: 1 pz/pc

Ø	lungh. filetto flute length	lungh. totale overall length	CODICE CODE
M 3x0,50	11	56	490-03
4x0,70	13	63	490-04
5x0,80	16	70	490-05
6x1,00	19	80	490-06
8x1,25	22	90	490-08
10x1,50	24	100	490-10



2/3 filetti / threads

ART. 495

MASCHI A MACCHINA HSS **COBALTO**, SCANALATURA A SPIRALE DESTRA 35° PER FORI CIECHI E PASSANTI, METRICI, GAMBO RINFORZATO, ISO PASSO GROSSO (IMBOCCO CORTO C) - HSS **cobalt** machine taps, 35° spiral flute for blind and through holes, metric, ISO coarse thread, ground profile, reinforced shank (chamfer form C)

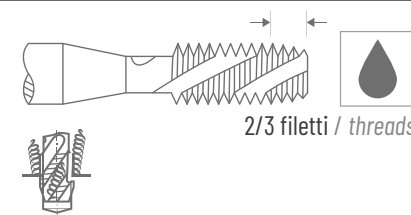
INFORMAZIONI - INFORMATION

DIN 371/C 35°
velocità di taglio 850 RPM
DIN 371/C 35°
cutting speed 850 RPM



confezione/packaging: 1 pz/pc

Ø	lungh. filetto flute length	lungh. totale overall length	CODICE CODE
M 3x0,50	11	56	495-03
4x0,70	13	63	495-04
5x0,80	16	70	495-05
6x1,00	19	80	495-06
8x1,25	22	90	495-08
10x1,50	24	100	495-10



2/3 filetti / threads

ART. 500

MASCHI A MACCHINA HSS **COBALTO + TiAIN**, SCANALATURA A SPIRALE DESTRA 35° PER FORI CIECHI E PASSANTI, METRICI, GAMBO RINFORZATO, ISO PASSO GROSSO (IMBOCCO CORTO C) - HSS **cobalt + TiAIN** machine taps 35° spiral flute for blind and through holes, metric, ISO coarse thread, ground profile, reinforced shank (chamfer form C)

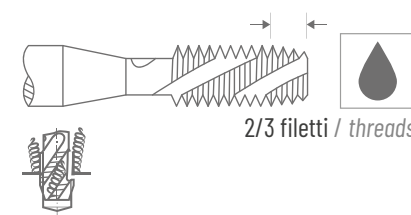
INFORMAZIONI - INFORMATION

DIN 371/C 35°
velocità di taglio 1000 RPM
DIN 371/C 35°
cutting speed 1000 RPM



confezione/packaging: 1 pz/pc

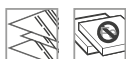
Ø	lungh. filetto flute length	lungh. totale overall length	CODICE CODE
M 3x0,50	11	56	500-03
4x0,70	13	63	500-04
5x0,80	16	70	500-05
6x1,00	19	80	500-06
8x1,25	22	90	500-08
10x1,50	24	100	500-10



2/3 filetti / threads

ART. 505

MASCHI A MACCHINA HSS-G M2, SCANALATURA A SPIRALE DESTRA 35° PER FORI CIECHI E PASSANTI, METRICI, GAMBO CILINDRICO, ISO PASSO GROSSO (IMBOCCO CORTO C) - HSS-G M2 machine taps 35° spiral flute for blind and through holes, metric, ISO coarse thread, ground profile, round shank (chamfer form C)

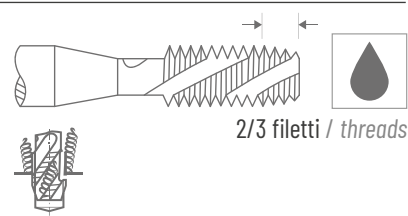
INFORMAZIONI - INFORMATION

DIN 376/C 35°
velocità di taglio 750 RPM
DIN 376/C 35°
cutting speed 750 RPM



confezione/packaging: 1 pz/pc

Ø	lung. filetto flute length	lung. totale overall length	CODICE CODE
M 3x0,50	11	56	505-03
4x0,70	13	63	505-04
5x0,80	16	70	505-05
6x1,00	19	80	505-06
8x1,25	22	90	505-08
10x1,50	24	100	505-10
12x1,75	29	110	505-12
14x2,00	30	110	505-14
16x2,00	30	110	505-16
18x2,50	34	125	505-18
20x2,50	34	140	505-20
22x2,50	34	140	505-22
24x3,00	38	160	505-24



2/3 filetti / threads

ART. 510

MASCHI A MACCHINA HSS **COBALTO**, SCANALATURA A SPIRALE DESTRA 35° PER FORI CIECHI E PASSANTI, METRICI, GAMBO CILINDRICO, ISO PASSO GROSSO (IMBOCCO CORTO C) - HSS **cobalt** machine taps 35° spiral flute for blind and through holes, metric, ISO coarse thread, ground profile, round shank (chamfer form C)

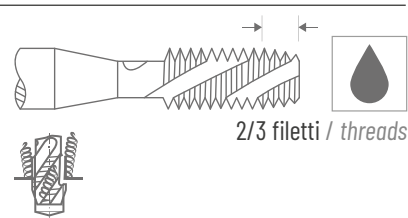
INFORMAZIONI - INFORMATION

DIN 376/C 35°
velocità di taglio 850 RPM
DIN 376/C 35°
cutting speed 850 RPM



confezione/packaging: 1 pz/pc

Ø	lung. filetto flute length	lung. totale overall length	CODICE CODE
M 12x1,75	29	110	510-12
14x2,00	30	110	510-14
16x2,00	30	110	510-16
18x2,50	34	125	510-18
20x2,50	34	140	510-20
22x2,50	34	140	510-22
24x3,00	38	160	510-24



2/3 filetti / threads

ART. 515

MASCHI A MACCHINA HSS **COBALTO + TiAIN**, SCANALATURA A SPIRALE DESTRA 35° PER FORI CIECHI E PASSANTI, METRICI, GAMBO CILINDRICO, ISO PASSO GROSSO (IMBOCCO CORTO C) - HSS **cobalt+TiAIN** machine taps 35° spiral flute for blind and through holes, metric, ISO coarse thread, ground profile, round shank (chamfer form C)

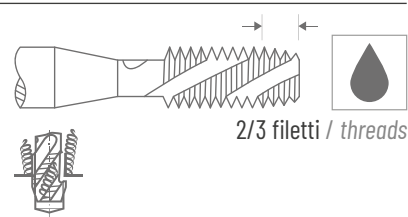
INFORMAZIONI - INFORMATION

DIN 376/C 35°
velocità di taglio 1000 RPM
DIN 376/C 35°
cutting speed 1000 RPM



confezione/packaging: 1 pz/pc

Ø	lung. filetto flute length	lung. totale overall length	CODICE CODE
M 12x1,75	29	110	515-12
14x2,00	30	110	515-14
16x2,00	30	110	515-16
18x2,50	34	125	515-18
20x2,50	34	140	515-20
22x2,50	34	140	515-22
24x3,00	38	160	515-24



2/3 filetti / threads



MASCHI A MACCHINA HSS
HSS MACHINE TAPS

UTENSILI PER FILETTATURA
THREADING TOOLS

MASCHI A MANO HSS - HSS Hand taps

ART. 520

SERIE 3 MASCHI A MANO HSS-G M2, METRICI, ISO PASSO GROSSO
3 pcs HSS-G M2 hand tap, metric, ISO coarse thread

INFORMAZIONI - INFORMATION



DIN 352

SERIE 3 MASCHI: sbozzatore, intermedio, finitore
Per filettatura in fori ciechi e passanti

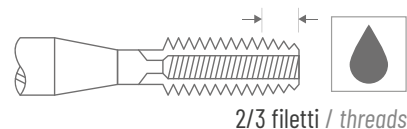
DIN 352

3 taps set: taper, plug, bottom
to thread blind and through holes



confezione/packaging: 1 pz/pc

Ø	lungh. filetto flute length	lungh. totale overall length	CODICE CODE
M 2x0,40	10	36	520-020
2,5x0,45	12	40	520-025
3x0,50	12	40	520-030
3,5x0,60	14	45	520-035
4x0,70	14	45	520-040
4,5x0,75	16	48	520-045
5x0,80	16	48	520-050
6x1,00	18	50	520-060
7x1,00	18	50	520-070
8x1,25	22	56	520-080
9x1,25	22	63	520-090
10x1,50	25	70	520-100
11x1,50	25	75	520-110
12x1,75	30	75	520-120
14x2,00	32	80	520-140
16x2,00	32	80	520-160
18x2,50	40	95	520-180
20x2,50	40	95	520-200
22x2,50	40	100	520-220
24x3,00	50	110	520-240
27x3,00	50	110	520-270
30x3,50	56	110	520-300



2/3 filetti / threads

ART. 525

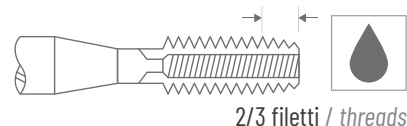
MASCHI SINGOLI FINITORI HSS-G M2, METRICI, ISO PASSO GROSSO
HSS-G M2 single bottoming hand tap, metric, ISO coarse thread

INFORMAZIONI - INFORMATION



confezione/packaging: 1 pz/pc

Ø	lungh. filetto flute length	lungh. totale overall length	CODICE CODE
M 3x0,50	12	40	525-03
4x0,70	14	45	525-04
5x0,80	16	48	525-05
6x1,00	18	50	525-06
8x1,25	22	56	525-08
10x1,50	25	70	525-10
12x1,75	30	75	525-12
14x2,00	32	80	525-14
16x2,00	32	80	525-16
18x2,50	40	95	525-18
20x2,50	40	95	525-20
22x2,50	40	100	525-22
24x3,00	50	110	525-24



2/3 filetti / threads

ART. 530**SERIE 2 MASCHI A MANO HSS-G M2, METRICI, ISO PASSO FINE**
*2 pcs HSS-G M2 hand tap, metric, ISO fine thread***INFORMAZIONI - INFORMATION****DIN 2181**

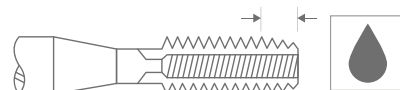
SERIE 2 MASCHI: sbozzatore e finitore

Per filettatura in fori ciechi e passanti

*DIN 2181**2 taps set: taper, bottom**to thread blind and through holes*

confezione/packaging: 1 pz/pc

Ø	lung. filetto flute length	lung. totale overall length	CODICE CODE
M 3x0,35	9	40	530-03035
4x0,35	10	45	530-04035
4x0,50	10	45	530-04050
5x0,50	14	50	530-05050
5x0,75	14	50	530-05075
6x0,50	14	50	530-06050
6x0,75	14	50	530-06075
7x0,75	14	50	530-07075
8x0,50	19	56	530-08050
8x0,75	19	56	530-08075
8x1,00	19	56	530-08100
10x0,75	20	63	530-10075
10x1,00	20	63	530-10100
10x1,25	20	63	530-10125
12x0,75	22	70	530-12075
12x1,00	22	70	530-12100
12x1,25	22	70	530-12125
12x1,50	22	70	530-12150
14x0,75	22	70	530-14075
14x1,00	22	70	530-14100
14x1,25	22	70	530-14125
14x1,50	22	70	530-14150
16x1,00	22	70	530-16100
16x1,25	22	70	530-16125
16x1,50	22	70	530-16150
18x1,00	22	80	530-18100
18x1,25	22	80	530-18125
18x1,50	22	80	530-18150
18x2,00	22	80	530-18200
20x1,25	22	80	530-20125
20x1,50	22	80	530-20150
20x2,00	22	80	530-20200
22x1,50	22	80	530-22150
24x2,00	22	90	530-24200



2/3 filetti / threads

ART. 535 | FILIERE TONDE HSS-G M2, METRICHE, ISO PASSO GROSSO - HSS-G M2 round dies, metric, ISO coarse thread

INFORMAZIONI - INFORMATION



DIN 223



confezione/packaging: 1 pz/pc

Ø	Ø	spessore thickness	CODICE CODE
M 2x0,40	16	5	535-02
3x0,50	20	5	535-03
4x0,70	20	5	535-04
5x0,80	20	5	535-05
6x1,00	20	7	535-06
7x1,00	25	9	535-07
8x1,25	25	9	535-08
9x1,25	25	9	535-09
10x1,50	30	11	535-10
11x1,50	30	11	535-11
12x1,75	38	14	535-12
14x2,00	38	14	535-14
16x2,00	45	18	535-16
18x2,50	45	18	535-18
20x2,50	45	18	535-20
22x2,50	55	22	535-22
24x3,00	55	22	535-24
27x3,00	65	25	535-27
30x3,50	65	25	535-30

ART. 540 | FILIERE TONDE HSS-G M2, METRICHE, ISO PASSO FINE - HSS-G M2 round dies, metric, ISO fine thread

INFORMAZIONI - INFORMATION



DIN 223



confezione/packaging: 1 pz/pc

Ø	Ø	spessore thickness	CODICE CODE
M 6x0,75	20	7	540-06075
8x0,75	25	9	540-08075
8x1,00	25	9	540-08100
10x1,00	30	11	540-10100
10x1,25	30	11	540-10125
12x1,00	38	10	540-12100
12x1,25	38	10	540-12125
12x1,50	38	10	540-12150
14x1,00	38	10	540-14100
14x1,25	38	10	540-14125
14x1,50	38	10	540-14150
16x1,50	45	14	540-16150
18x1,50	45	14	540-18150
20x1,50	45	14	540-20150
22x1,50	55	16	540-22150
24x1,50	55	16	540-24150

TABELLA DI CONVERSIONE PREFORI DI MASCHIATURA

Tapping drill sizes conversion chart

FILETTATURE METRICHE ISO Passo Grosso - DIN 13 ISO THREAD Coarse pitch - DIN 13			FILETTATURE METRICHE ISO Passo Fine - DIN 13 ISO THREAD Fine pitch - DIN 13					
M	passo pitch	Ø di foratura drilling	M	passo pitch	Ø di foratura drilling	M	passo pitch	Ø di foratura drilling
1	0,25	0,75	2	0,25	1,75	25	1	24
1,1	0,25	0,85	2,3	0,25	2,05	25	1,5	23,5
1,2	0,25	0,95	2,5	0,35	2,15	25	2	23
1,4	0,3	1,1	3	0,35	2,65	26	1,5	24,5
1,6	0,35	1,25	3,5	0,35	3,15	27	1	26
1,7	0,35	1,3	4	0,5	3,5	27	1,5	25,5
1,8	0,35	1,45	4,5	0,5	4	27	2	25
2	0,4	1,6	5	0,5	4,5	28	1	27
2,2	0,45	1,75	5,5	0,5	5	28	1,5	26,5
2,3	0,4	1,9	6	0,75	5,2	28	2	26
2,5	0,45	2,05	7	0,75	6,2	30	1	29
2,6	0,45	2,1	8	0,75	7,2	30	1,5	28,5
3	0,5	2,5	8	1	7	30	2	28
3,5	0,6	2,9	9	0,75	8,2	30	3	27
4	0,7	3,3	9	1	8	32	1,5	30,5
4,5	0,75	3,7	10	0,75	9,2	32	2	30
5	0,8	4,2	10	1	9	33	1,5	31,5
6	1	5	10	1,25	8,8	33	2	31
7	1	6	11	0,75	10,2	33	3	30
8	1,25	6,8	11	1	10	35	1,5	33,5
9	1,25	7,8	12	0,75	11,2	36	1,5	34,5
10	1,5	8,5	12	1	11	36	2	34
11	1,5	9,5	12	1,25	10,8	36	3	33
12	1,75	10,2	12	1,5	10,5	38	1,5	36,5
14	2	12	14	1	13	39	1,5	37,5
16	2	14	14	1,25	12,8	39	2	37
18	2,5	15,5	14	1,5	12,5	39	3	36
20	2,5	17,5	15	1	14	40	1,5	38,5
22	2,5	19,5	15	1,5	13,5	40	2	38
24	3	21	16	1	15	40	3	37
27	3	24	16	1,25	14,8	42	1,5	40,5
30	3,5	26,5	16	1,5	14,5	42	2	40
33	3,5	29,5	17	1	16	42	3	39
36	4	32	17	1,5	15,5	45	1,5	43,5
39	4	35	18	1	17	45	2	43
42	4,5	37,5	18	1,5	16,5	45	3	42
45	4,5	40,5	18	2	16	48	1,5	46,5
48	5	43	20	1	19	48	2	46
52	5	47	20	1,5	18,5	48	3	45
56	5,5	50,5	20	2	18	50	1,5	48,5
60	5,5	54,5	22	1	21	50	2	48
64	6	58	22	1,5	20,5	50	3	47
68	6	62	22	2	20	52	1,5	50,5
			24	1	23	52	2	50
			24	1,5	22,5	52	3	49
			24	2	22			

SET MASCHI A MANO E FILIERE HSS - HSS hand taps and dies set

ART. 545 | SET 21 PEZZI DI MASCHI A MANO HSS-G, IN CASSETTA DI METALLO - Sets of 21 pcs HSS-G hand taps in metal box

contenuto content	CODICE CODE
21 pezzi / pcs M3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12 x 3 pezzi/pcs 1 giramaschi /adjustable tap wrench	545-1



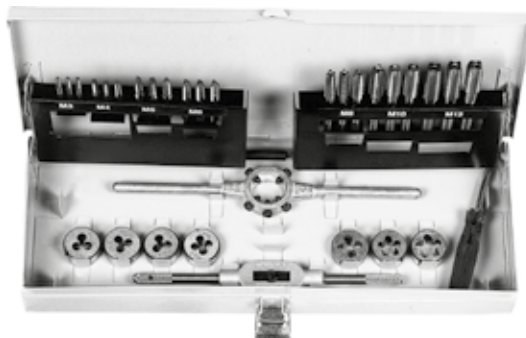
ART. 550 | SET 29 PEZZI DI MASCHI A MANO HSS-G, IN CASSETTA DI METALLO - Sets of 29 pcs HSS-G hand taps in metal box

contenuto content	CODICE CODE
21 maschi a mano / hand taps M3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12 x 3 pezzi/pcs 7 punte HSS / HSS drills Ø 2,5 - 3,3 - 4,2 - 5,0 - 6,8 - 8,5 - 10,2 mm 1 giramaschi /adjustable tap wrench	550-1



ART. 555 | SET 32 PEZZI DI MASCHI A MANO E FILIERE HSS-G, IN VALIGETTA DI METALLO
Sets of 32 pcs HSS-G hand taps and dies in metal box

contenuto content	CODICE CODE
21 maschi a mano / hand taps M3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12 x 3 pezzi/pcs 7 filiere / dies M3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12 1 giramaschi /adjustable tap wrench 1 portafiliera / die holder 1 cacciavite / screwdriver 1 contafiletti / pitchgauge	555-1



ART. 560 | SET 44 PEZZI DI MASCHI A MANO E FILIERE HSS-G, IN VALIGETTA DI PLASTICA
Sets of 44 pcs HSS-G hand taps and dies in plastic box

contenuto content	CODICE CODE
21 maschi a mano / hand taps M3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12 x 3 pezzi/pcs 7 filiere / dies M3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12 7 punte HSS / HSS drills Ø 2,5 - 3,3 - 4,2 - 5,0 - 6,8 - 8,5 - 10,2 mm 2 giramaschi /adjustable tap wrenches 5 portafiliera / die holders 1 cacciavite / screwdriver 1 contafiletti / pitchgauge	560-1



ART. 565 SET 44 PEZZI DI MASCHI A MANO E FILIERE HSS-G, IN VALIGETTA DI METALLO
Sets of 41 pcs HSS-G hand taps and dies in metal box

contenuto content	CODICE CODE
21 maschi a mano / hand taps M3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12 x 3 pezzi/pcs 7 filiere / dies M3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12 7 punte HSS / HSS drills Ø 2,5 - 3,3 - 4,2 - 5,0 - 6,8 - 8,5 - 10,2 mm 2 giramaschi / adjustable tap wrenches 5 portafilieri / die holders 1 cacciavite / screwdriver 1 contafiletti / pitchgauge	565-1



ART. 570 SET 54 PEZZI DI MASCHI A MANO E FILIERE HSS-G, IN VALIGETTA DI METALLO
Sets of 54 pcs HSS-G hand taps and dies in metal box

contenuto content	CODICE CODE
33 maschi a mano / hand taps M3 ÷ 20 x 3 pezzi/pcs 11 filiere / dies M3 ÷ 20 2 giramaschi / adjustable tap wrenches 6 portafilieri / die holders 1 cacciavite / screwdriver 1 contafiletti / pitchgauge	570-1



ART. 575 SET 27 PEZZI DI MASCHI A MANO E FILIERE HSS-G, IN VALIGETTA DI LEGNO
Sets of 27 pcs HSS-G hand taps and dies in wooden box

contenuto content	CODICE CODE
21 maschi a mano / hand taps M3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12 x 2 pezzi / pcs (7 sbozzatori / tapers - 7 finitori / bottoms) 7 filiere / dies M3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12 1 giramaschi / adjustable tap wrench 1 portafilieri / die holder	575-1



ART. 580 SET 28 PEZZI DI MASCHI A MANO E FILIERE HSS-G, IN VALIGETTA DI LEGNO
Sets of 28 pcs HSS-G hand taps and dies in wooden box

contenuto content	CODICE CODE
14 maschi a mano / hand taps M6 - 8 - 10 - 12 - 14 - 16 - 18 x 2 pezzi / pc (7 sbozzatori / tapers - 7 finitori / bottoms) 7 filiere / dies M6 - 8 - 10 - 12 - 14 - 16 - 18 2 giramaschi / adjustable tap wrenches 5 portafilieri / die holders	580-1



ART. 585

SERIE 3 MASCHI A MANO C.V. (sbozzatore, intermedio, finitore), METRICI, ISO PASSO GROSSO
3 pcs C.V. hand taps (taper, plug, bottom), metric, ISO coarse thread

INFORMAZIONI - INFORMATION



DIN 352

SERIE 3 MASCHI: sbozzatore, intermedio e finitore
Per filettatura in fori ciechi e passanti

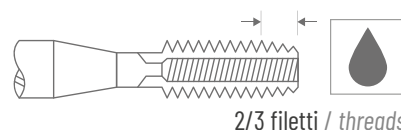
DIN 352

3 taps set: taper, plug, bottom
to thread blind and through holes



confezione/packaging: 1 pz/pc

Ø	lung. filetto flute length	lung. totale overall length	CODICE CODE
M 2x0,40	11	36	585-020
2,5x0,45	12	40	585-025
3x0,50	12	40	585-030
3,5x0,60	14	45	585-035
4x0,70	14	45	585-040
4,5x0,75	16	48	585-045
5x0,80	16	48	585-050
6x1,00	18	50	585-060
7x1,00	18	50	585-070
8x1,25	22	56	585-080
9x1,25	22	63	585-090
10x1,50	25	70	585-100
11x1,50	25	70	585-110
12x1,75	30	75	585-120
14x2,00	32	80	585-140
16x2,00	32	80	585-160
18x2,50	40	95	585-180
20x2,50	40	95	585-200
22x2,50	40	100	585-220
24x3,00	50	110	585-240
27x3,00	50	110	585-270
30x3,50	56	132	585-300



ART. 590**SERIE 2 MASCHI A MANO C.V. (sbozzatore, finitore), METRICI, ISO PASSO GROSSO**
*2 pcs C.V. hand tap (taper, bottom), metric, ISO coarse thread***INFORMAZIONI - INFORMATION****DIN 2181**

SERIE 2 MASCHI: sbozzatore e finitore
Per filettatura in fori ciechi e passanti

DIN 2181

*2 taps set: taper, bottom
to thread blind and through holes*



confezione/packaging: 1 pz/pc

Ø	lungh. filetto flute length	lungh. totale overall length	CODICE CODE
M 2x0,40	11	36	590-02040
3x0,50	12	40	590-03050
4x0,70	14	45	590-04070
5x0,80	16	48	590-05080
6x0,75	18	50	590-06075
6x1,00	18	50	590-06100
7x0,75	18	50	590-07075
7x1,00	18	50	590-07100
8x0,75	22	56	590-08075
8x1,00	22	56	590-08100
8x1,25	22	56	590-08125
9x0,75	22	63	590-09075
9x1,00	22	63	590-09100
9x1,25	22	63	590-09125
10x0,75	25	70	590-10075
10x1,00	25	70	590-10100
10x1,25	25	70	590-10125
10x1,50	25	70	590-10150
11x0,75	25	70	590-11075
11x1,00	25	70	590-11100
11x1,25	25	70	590-11125
11x1,50	25	70	590-11150
12x0,75	30	75	590-12075
12x1,00	30	75	590-12100
12x1,25	30	75	590-12125
12x1,50	30	75	590-12150
12x1,75	30	75	590-12175
14x1,00	32	80	590-14100
14x1,25	32	80	590-14125
14x1,50	32	80	590-14150
14x2,00	32	80	590-14200
16x1,00	32	80	590-16100
16x1,50	32	80	590-16150
16x2,00	32	80	590-16200
18x1,50	40	95	590-18150
18x2,00	40	95	590-18200
20x1,50	40	95	590-20150
22x1,50	40	100	590-22150
24x1,50	50	110	590-24150
24x2,00	50	110	590-24200
27x1,50	50	110	590-27150
27x2,00	50	110	590-27200
30x1,50	56	132	590-30150
30x2,00	56	132	590-30200

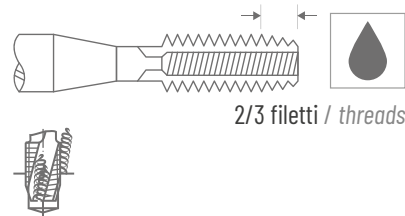


2/3 filetti / threads

ART. 595**MASCHI A MANO FINITORI C.V., METRICI, ISO PASSO GROSSO***C.V. hand bottoming taps, metric, ISO coarse thread***INFORMAZIONI - INFORMATION****DIN 352**

confezione/packaging: 1 pz/pc

Ø	lungh. filetto flute length	lungh. totale overall length	CODICE CODE
M 2x0,40	11	36	595-02
3x0,50	12	40	595-03
4x0,70	14	45	595-04
5x0,80	16	48	595-05
6x1,00	18	50	595-06
8x1,25	22	56	595-08
10x1,50	25	70	595-10
12x1,75	30	75	595-12
14x2,00	32	80	595-14
16x2,00	32	80	595-16

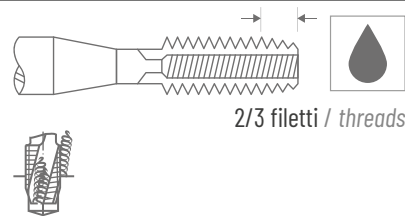


2/3 filetti / threads

ART. 600**MASCHI A MANO FINITORI C.V., METRICI, ISO PASSO FINE***C.V. hand bottoming taps, metric, ISO fine thread***INFORMAZIONI - INFORMATION****DIN 2181**

confezione/packaging: 1 pz/pc

Ø	lungh. filetto flute length	lungh. totale overall length	CODICE CODE
M 6x0,75	18	50	600-06075
7x0,75	18	50	600-07075
8x0,75	22	56	600-08075
8x1,00	22	56	600-08100
9x0,75	22	63	600-09075
9x1,00	22	63	600-09100
10x0,75	25	70	600-10075
10x1,00	25	70	600-10100
10x1,25	25	70	600-10125
11x0,75	25	70	600-11075
11x1,00	25	70	600-11100
11x1,25	25	70	600-11125
12x0,75	30	75	600-12075
12x1,00	30	75	600-12100
12x1,25	30	75	600-12125
12x1,50	30	75	600-12150
14x1,00	32	80	600-14100
14x1,25	32	80	600-14125
14x1,50	32	80	600-14150
16x1,00	32	95	600-16100
16x1,50	32	95	600-16150
18x1,50	40	95	600-18150



2/3 filetti / threads

ART. 605 | FILIERE TONDE C.V., METRICHE, ISO PASSO GROSSO - C.V. round dies, metric, ISO coarse thread

INFORMAZIONI - INFORMATION



DIN 223

confezione/packaging: 1 pz/pc

Ø	Ø	spessore thickness	CODICE CODE
M 2x0,40	25,4	9	605-02040
3x0,50	25,4	9	605-03050
4x0,70	25,4	9	605-04070
5x0,80	25,4	9	605-05080
6x1,00	25,4	9	605-06100
7x1,25	25,4	9	605-07125
8x1,25	25,4	9	605-08125
9x1,25	25,4	9	605-09125
10x1,50	25,4	9	605-10150
10x1,50	38,1	14	605-101501
11x1,50	38,1	14	605-11150

Ø	Ø	spessore thickness	CODICE CODE
12x1,75	25,4	9	605-12175
12x1,75	38,1	14	605-121751
14x2,00	38,1	14	605-14200
16x2,00	38,1	14	605-16200
18x2,50	50,8	16	605-18250
20x2,50	50,8	16	605-20250
22x2,50	50,8	16	605-22250
24x3,00	50,8	16	605-24300
27x3,00	63,5	19	605-27300
30x3,50	63,5	19	605-30350

ART. 610 | FILIERE TONDE C.V., METRICHE, ISO PASSO FINE - C.V. round dies, metric, ISO fine thread

INFORMAZIONI - INFORMATION



DIN 223

confezione/packaging: 1 pz/pc

Ø	Ø	spessore thickness	CODICE CODE
M 6x0,75	25,4	7	610-06075
7x0,75	25,4	9	610-07075
8x0,75	25,4	9	610-08075
8x1,00	25,4	9	610-08100
9x0,75	25,4	9	610-09075
9x1,00	25,4	9	610-09100
10x0,75	38,1	11	610-10075
10x1,00	38,1	11	610-10100
10x1,25	38,1	11	610-10125
11x0,75	38,1	11	610-11075
11x1,00	38,1	11	610-11100
11x1,25	38,1	11	610-11125
12x0,75	38,1	11	610-12075
12x1,00	38,1	10	610-12100
12x1,25	38,1	10	610-12125
12x1,50	38,1	10	610-12150

Ø	Ø	spessore thickness	CODICE CODE
14x1,00	38,1	10	610-14100
14x1,25	38,1	10	610-14125
14x1,50	38,1	10	610-14150
16x1,00	38,1	14	610-16100
16x1,50	38,1	14	610-16150
18x1,50	38,1	14	610-18150
18x2,00	50,8	14	610-18200
20x1,50	50,8	14	610-20150
22x1,50	50,8	16	610-22150
24x1,50	50,8	16	610-24150
24x2,00	50,8	16	610-24200
27x1,50	63,5	14	610-27150
27x2,00	63,5	16	610-27200
30x1,50	63,5	16	610-30150
30x2,00	63,5	16	610-30200

SET MASCHI A MANO E FILIERE C.V. - C.V. hand taps and dies set

ART. 615

SET 32 PEZZI DI MASCHI A MANO E FILIERE C.V., IN VALIGETTA DI METALLO
Sets of 32 pcs C.V. hand taps and dies in metal box

contenuto content	CODICE CODE
21 maschi a mano / hand taps M3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12 x 3 pezzi / pcs	615-1
7 filiere / dies M3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12	
1 giramaschi / adjustable tap wrench	
1 portafiliera / die holder 1 cacciavite / screwdriver 1 contafiletti / pitchgauge	



ART. 620

SET 44 PEZZI DI MASCHI A MANO E FILIERE, IN VALIGETTA DI PLASTICA
Sets of 44 pcs C.V. hand taps and dies in plastic box

contenuto content	CODICE CODE
21 maschi a mano / hand taps M3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12 x 3 pezzi / pcs	620-1
7 filiere / dies M3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12	
7 punte HSS / HSS drills Ø 2,5 - 3,3 - 4,2 - 5,0 - 6,8 - 8,5 - 10,2 mm	
2 giramaschi / adjustable tap wrenches	
5 portafiliera / die holders 1 cacciavite / screwdriver 1 contafiletti / pitchgauge	



ART. 625

SET 56 PEZZI DI MASCHI A MANO E FILIERE C.V., IN VALIGETTA IN LEGNO
Sets of 56 pcs C.V. hand taps and dies in wooden box

contenuto content	CODICE CODE
39 maschi a mano / hand taps M3 ÷ M24 x 3 pezzi / pcs	625-1
13 filiere / dies M3 ÷ M24	
2 giramaschi / adjustable tap wrenches 5 portafiliera / die holders	



ART. 626

ASSORTIMENTO DI 110 PEZZI TIPO **FIAT** PER GARAGE, IN VALIGETTA DI METALLO
Sets of 110 pcs threading tools for automotive in metal case

contenuto content	CODICE CODE
maschi e filiere / taps and dies 2x0,4 - 3x0,5 - 4x0,7 - 5x0,8 - 6x0,75 - 6x1 - 7x0,75 7x1 - 8x0,75 - 8x1 - 8x1,25 - 9x0,75 - 9x1 - 9x1,25 10x0,75 - 10x1 - 10x1,25 - 10x1,5 - 11x0,75 - 11x1 - 11x1,25 11x1,5 - 12x0,75 - 12x1 - 12x1,25 - 12x1,5 - 12x1,75 - 14x1 14x1,25 - 14x1,5 - 14x2 - 16x1 - 16x1,5 - 16x2 - 18x1,5	626-1
portafiliera / die holders: 25,4 - 38,1	
giramaschi / adjustable tap wrenches: GR1 - GR3 cricchetto / tap holder with ratchet: GR1	



ART. 635 | UTENSILI COMBINATI, PUNTA - MASCHIO - SVASATORE, ATTACCO ESAGONALE 1/4" (MM.6,35) Combined tools, drill bit - tap - countersink, 1/4" hexagonal shank (mm 6,35)

INFORMAZIONI - INFORMATION



DIN 3126

utensile per forare, maschiare e svasare contemporaneamente

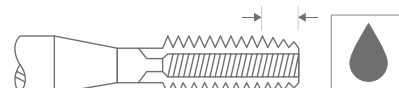
DIN 3126

tool for drilling, threading and deburring in the same time



confezione/packaging: 1 pz/pc

filetto thread	Ø foro hole Ø	lungh. totale overall length	CODICE CODE
M 3x0,50	2,5	36	635-03
4x0,70	3,3	39	635-04
5x0,80	4,2	41	635-05
6x1,00	5	44	635-06
8x1,25	6,8	50	635-08
10x1,50	8,5	59	635-10



2/3 filetti / threads

ART. 640 | SET UTENSILI COMBINATI IN CASSETTA DI METALLO - Sets of combined tools in metal box

contenuto content	filetto thread	lunghezza length	CODICE CODE	informazioni information
6 pezzi / pcs Ø 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 mm 1 mandrino esagonale / hexagonal arbor	M 3x0,50	36	640-1	

ART. 645 | ESTRATTORI DI VITI E PRIGIONIERI IN ACCIAIO LEGATO - C.V.V. steel screw extractor

INFORMAZIONI - INFORMATION

confezione/packaging: 1 pz/pc



Ø	viti screw	CODICE CODE
M 3	M 3 ÷ 6	645-03
6	M 6 ÷ 8	645-06
8	M 8 ÷ 11	645-08
11	M 11 ÷ 14	645-11
14	M 14 ÷ 18	645-14
18	M 18 ÷ 24	645-18

ART. 650 | SET ESTRATTORI DI VITI E PRIGIONIERI IN CASSETTA DI PLASTICA - Set of screw extractor in plastic box

contenuto content	CODICE CODE	informazioni information
5 pezzi / pcs M3 ÷ M6 - 6 ÷ 8 - 8 ÷ 11 - 11 ÷ 14 - 14 ÷ 18	650-1	
6 pezzi / pcs M3 ÷ M6 - 6 ÷ 8 - 8 ÷ 11 - 11 ÷ 14 - 14 ÷ 18 - 18 ÷ 24	650-2	

GIRAMASCHI E PORTAFILIERE - Tap wrenches and round-dies

ART. 655 | GIRAMASCHI ESTENSIBILE - Adjustable tap wrenches

Ø	CODICE CODE	informazioni information
M1 ÷ M8	655-01	 DIN 1814 confezione/packaging: 1 pz/pc
M1 ÷ M10	655-02	
M1 ÷ M12	655-03	
M4 ÷ M12	655-04	
M5 ÷ M20	655-05	
M11 ÷ M27	655-06	
M13 ÷ M32	655-07	
M18 ÷ M42	655-08	

ART. 660 | GIRAMASCHI A CRICCHETTO REVERSIBILE - Tap holders with ratchet

Ø	CODICE CODE	informazioni information
M3 ÷ M8	660-01	 confezione/packaging: 1 pz/pc
M5 ÷ M12	660-02	
M3 ÷ M8 / L 240 mm	660-03	
M5 ÷ M12 / L 290 mm	660-04	

ART. 665 | GIRAMASCHI A MANDRINO TIPO GOODEL - Goodel tap holders without ratchet

Ø	CODICE CODE	informazioni information
M3 ÷ M6	665-01	 confezione/packaging: 1 pz/pc
M5 ÷ M10	665-02	
M6 ÷ M12	665-03	

ART. 670 | PORTAFILIERE - Die holders

Ø	CODICE CODE	informazioni information
M1 ÷ M2,6 (16x5)	670-01	 DIN 225 confezione/packaging: 1 pz/pc
M3 ÷ M4 (20x5)	670-02	
M4,5 ÷ M6 (20x7)	670-03	
M7 ÷ M9 (25x9)	670-04	
M10 ÷ M11 (30x11)	670-05	
M12 ÷ M14 (38x14)	670-06	
M16 ÷ M20 (45x18)	670-07	
M22 ÷ M24 (55x22)	670-08	